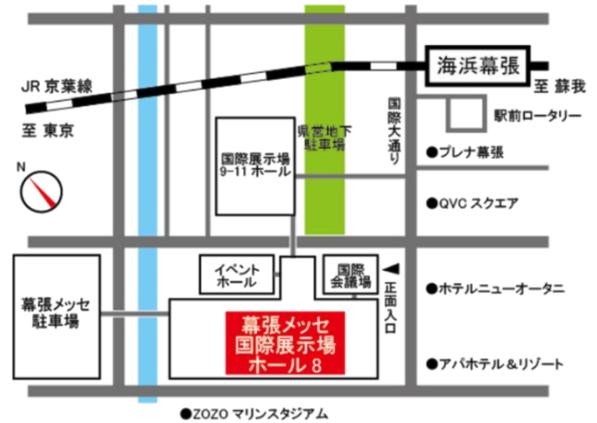


2025 年度 公益社団法人 砥粒加工学会 先進テクノフェア(ATF2025) 「ものづくりの 30 年の変遷と 30 年後の未来」開催案内

日時:2025 年 3 月 6 日(木) 10:00~17:00

会場:幕張メッセ 展示ホール 8
(〒261-8550 千葉県美浜区中瀬 2-1)

交通:JR 京葉線 海浜幕張駅から徒歩約 5 分,
JR 総武線・京成線 幕張本郷駅から「幕張メッセ中央」行
きバスで約 17 分.



プログラム:

10:00~	10:30~	13:00~	16:10~	17:30~
受付	ATF 講演会「ものづくりの 30 年の変遷と 30 年後の未来」 【場所:GTJ 内特設会場】		総会・ 贈賞式	技術 交流会
		卒業研究発表会(ポスター展示) 【場所:GTJ 内卒業研究発表コーナー】	【場所: GTJ 内特 設会場】	【場所:国際 会議場中会 議室 301】
「砥粒加工学会賛助会員限定 Grinding Technology Japan 2025 パネル展示」は GTJ2025 会期(3/5-7) 3 日間開催				

行事内容:

1)ATF 講演会(10:30~15:50):「ものづくりの 30 年の変遷と 30 年後の未来」

10:30~11:20 『時代により変化するニーズへ対応した超精密加工研究の変遷-鏡面仕上げから高機能表面創
成への道-』 理化学研究所 主任研究員 大森 整 氏

11:20~12:10 『ものづくりに貢献する研削盤・研削加工の変遷(30 年の振り返りと、これからを語る)』
元(公社)砥粒加工学会会長 元(株)ジェイテクト 向井 良平 氏

13:10~14:00 『中小企業の未来を拓く AI 活用』
元 産業技術総合研究研 デジタルものづくりセンター 所長 森 和 男 氏

14:00~14:50 『バフ研磨技術の DX と今後』
合同会社 KAGAMI 代表社員 松澤 正明 氏

15:00~15:50 『未来の産業-宇宙産業におけるものづくり-太陽系宇宙の開発、はやぶさを越えて、新型ロケ
ット発進!-』(動画再生) 大阪産業大学 副学長 田原 弘一 氏

2)卒業研究発表会(13:00~16:00): 大学・高専における卒業研究を、ポスター展示で発表します。

1 ヘリカル補間運動を用いたスクエアエンドミルによる穴あけ加工時の状態解析
山本航大[木更津高専]

2 動力計と無線ホルダを用いたドリル加工の解析
鈴鹿和希[木更津高専]

3 耐水研磨紙および研磨剤を使用した Zr 基金属ガラスの研磨加工における表面粗さと MRR の検討

- 4 顕微 Raman イメージング法による高粒度砥石作業面観測
櫻井敬太[神奈川大学]
- 5 卓上研磨機用静圧軸受の性能評価
田口稜[茨城大学]
- 6 超微粒ビトリファイドダイヤモンドホイールによる SiC の超精密研削
久米智文[神奈川大学]
- 7 フェムト秒パルスレーザー照射による単結晶ダイヤモンドの溝加工
山口昌太[慶應義塾大学]
- 8 非線形回帰モデルを応用した切削力推定技術の開発
奥石晃大[慶應義塾大学]
- 9 コンパクト PBF-LB/M 装置の開発とレーザーのエネルギー密度分布が造形物の特性に及ぼす影響
目黒なつき[慶應義塾大学]
- 10 研磨炭の加工特性調査
中屋輝空[三條市立大学]
- 11 外部・内部センサを応用した RISA 研削における加工形状解析と制御
千葉由李華[埼玉大学]
- 12 超短パルスレーザーによるステンレス箔の LIPSS 形成と反りの抑制可能なレーザー照射条件の模索
内川達哉[慶應義塾大学]
- 13 軸受鋼の端面加工に用いる砥石の目直しが超仕上げ特性に及ぼす影響
大橋尊[三條市立大学]
- 14 ダイヤモンド砥石の目直しが単結晶シリコンの超仕上げ性能に及ぼす影響
黒岡太一[関西大学]
- 15 圧子押し込み時の圧子形状の亀裂への影響と応力解析
中山晴喜[関西大学]
- 16 切残し量とびびりの安定判別法を用いた砥石の接触剛性の妥当性の検討
福永貫太[千葉大学]
- 17 延性モード微粒子ピーニングによるソーダライムガラスの破壊靱性向上
市川大貴[日本大学]
- 18 cBN ミリング工具による Ti 微細部品の高精度切削 —超音波援用クーラントの効果—
多賀谷隼[東京都市大学]
- 19 三次元内部構造顕微鏡と X 線 CT を用いた SLM 造形された Al-Mg-Sc 合金の欠陥の定量評価
梶原大[中部大学]
- 20 多結晶ダイヤモンド微細工具による窒化アルミニウムのクリープフィード加工特性
鈴木環太[東京電機大学]
- 21 一般砥粒を用いた超硬合金の研削における加工評価
太幡郁哉[東京電機大学]
- 22 円筒研削盤の工作物支持方式および支持剛性の違いが加工精度に及ぼす影響
宇田津開[日本大学]
- 23 超音波クーラントを用いたガラス基板のマイクロ研削
山本将[日本大学]
- 24 ツルーイング条件の違いが仕上げ面粗さと砥石摩耗に及ぼす影響
河村航太郎[中部大学]
- 野口拓輝[日本大学]

3)砥粒加工学会賛助会員限定 Grinding Technology Japan 2025 パネル展示

(GTJ2025 会期 3 日間(3/5-7)):

【出展企業】

- 1 日本タングステン株式会社
- 2 中央精機株式会社
- 3 ミクロン精密株式会社
- 4 旭ダイヤモンド工業株式会社
- 5 中村留精密工業株式会社
- 6 株式会社ミズホ
- 7 ノリタケ株式会社
- 8 株式会社ジェイテクトグライディングツール
- 9 牧野フライス精機株式会社
- 10 富士ダイス株式会社
- 11 ハイペリオン・マテリアルズ&テクノロジーズ合同会社
- 12 オークマ株式会社
- 13 株式会社 MOLDINO
- 14 超音波加工技術研究所
- 15 マコー株式会社
- 16 新東工業株式会社
- 17 株式会社アダマス

4)技術交流会(17:30~19:30): 毎年盛況な情報交換の場. 学会賞受賞者紹介, 卒研発表に対する表彰も行います.

以上